



Центр
Электромеханической
Диагностики

**АСУ агрегатом продольной резки металла
(АСУ АПР)**

О компании ООО НПП «ЦЭД»



Комплексное решение проблем
эксплуатации электромеханических
систем средствами электропривода

О компании ООО НПП «ЦЭД»

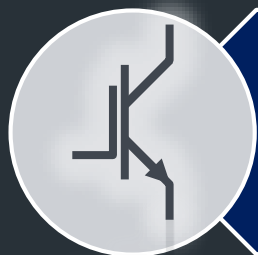
Основные виды деятельности



Электромеханическая диагностика



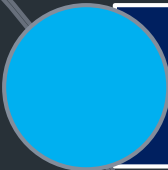
Производство систем мониторинга



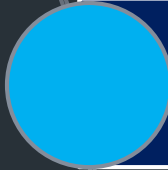
Производство систем управления
электроприводами и АСУ ТП

О компании ООО НПП «ЦЭД»

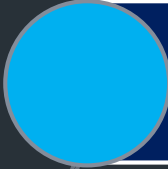
Основные виды продукции



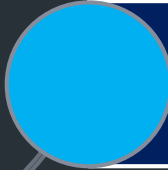
АСУ ТП



САР СКОРОСТИ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПО
СИСТЕМЕ Г-Д (**САР Г-Д**)



САР КОММУТАЦИИ
МАШИН ПОСТОЯННОГО ТОКА



СИСТЕМЫ МОНИТОРИНГА ПРИВОДОВ БОЛЬШИХ
ПРОМЫШЛЕННЫХ МЕХАНИЗМОВ

Агрегат продольной резки металла - АПР

Агрегат продольной резки металла предназначен для резки рулонного металлопроката с максимальной разрывной прочностью до 450 МПа и толщиной до 3,5 мм на ленты заданной ширины с намоткой в рулоны.

В состав агрегата продольной резки металла входят следующие основные узлы и механизмы:

1. Разматыватель рулона консольный;
2. Кромкоотгибатель, правильная станция;
3. Ножницы гильотинные;
4. Дисковые ножницы;
5. Кромконаматыватели;
6. Петлеобразователь;
7. Устройство натяжное;
8. Наматыватель.

АСУ агрегатом продольной резки металла

АПР – дисковые ножницы



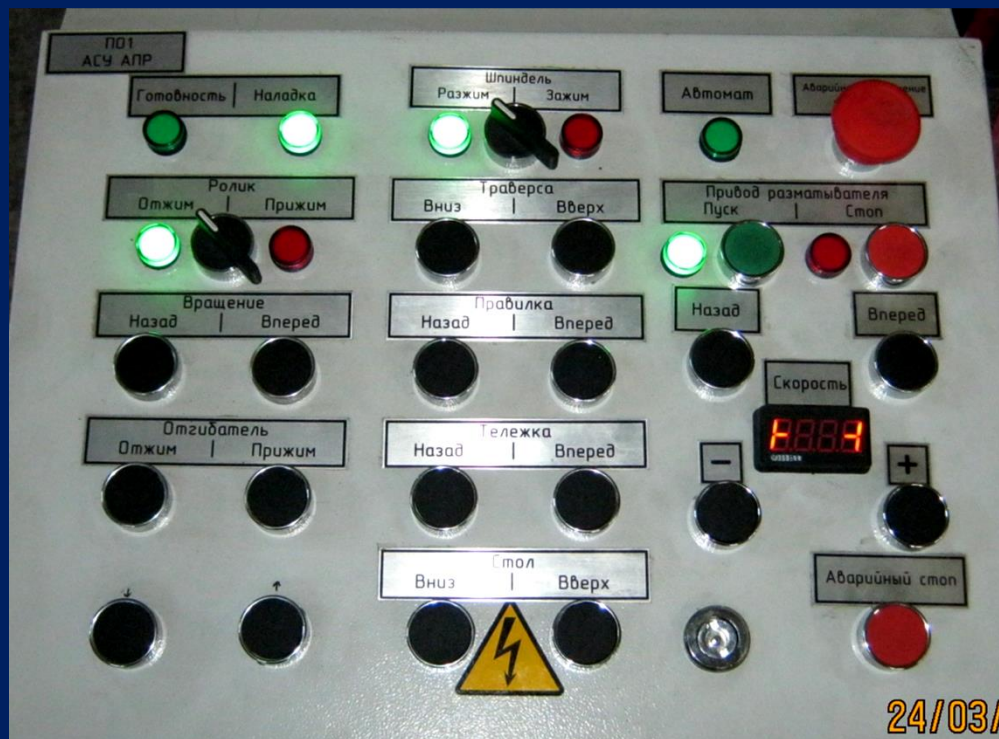
АСУ агрегатом продольной резки металла

Центральный пульт управления – «до» и «после»



АСУ агрегатом продольной резки металла

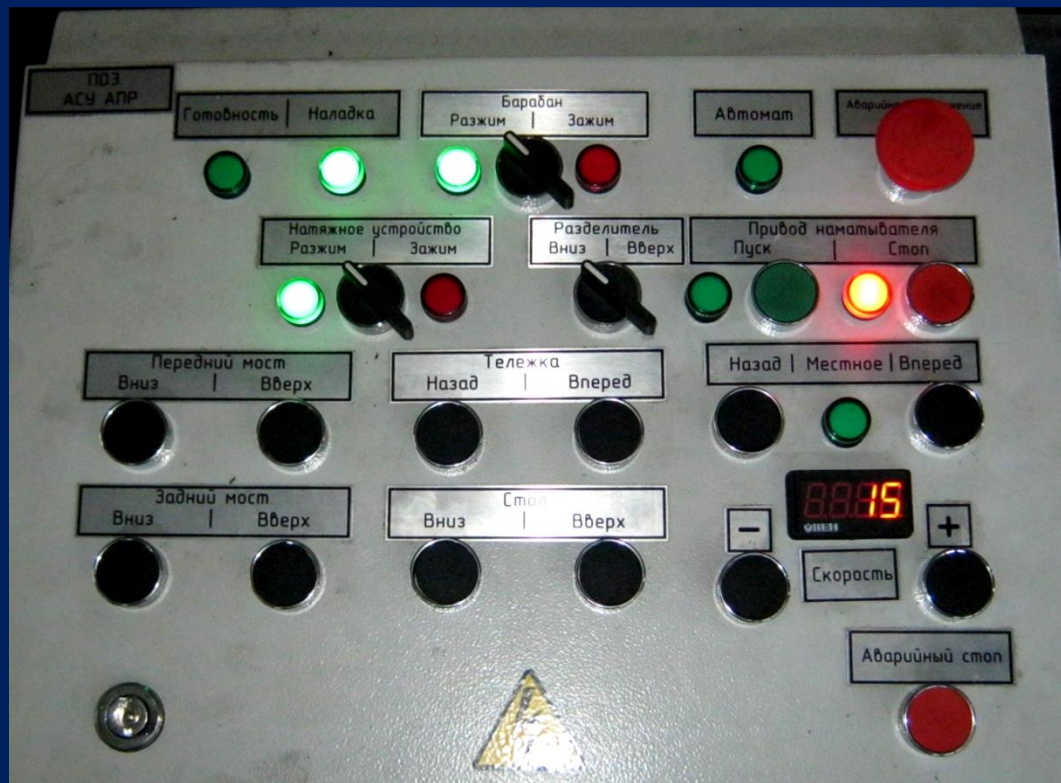
Пульт управления размотывателем – «до» и «после»



24/03/

АСУ агрегатом продольной резки металла

Пульт управления намотывателем – «до» и «после»



АСУ агрегатом продольной резки металла

Шкафы управления – «до»



АСУ агрегатом продольной резки металла

Шкафы управления – «после»



АСУ агрегатом продольной резки металла

Шкаф управления намотывателем и дисковыми ножницами – «до» и «после»



АСУ агрегатом продольной резки металла

Шкаф управления намотывателем и
кромконамотывателями – «до» и «после»



Сравнение результатов – «до» и «после»

Автоматизированная система управления агрегатом продольной резки металла предназначена для управления узлами, системами и механизмами агрегата при продольном раскрое рулонов листового металла.

Автоматизированная система управления агрегатом продольной резки металла АСУ АПР выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 22789-94 «Устройства комплектные низковольтные. Общие технические требования и методы испытания».

Основными результатами от внедрения АСУ АПР являются:

1. Повышение производительности и качества выпускаемой продукции
2. Повышение энергоэффективности производственного процесса
- 3 . Сокращение отходов и простоев оборудования



Центр

Электромеханической

Диагностики

г. Днепропетровск
2014 г.